



ხე-ტყის მასალა და ხის პალეტი - პადონის მრეწველობა

კატალოგი



ინოვაციური
დიზაინის ჯგუფი



პროფესიონალი
მწარმოებელი გუნდი



დინამიური
მარკეტინგის გუნდი



მომხმარებელთა
უპირობო კმაყოფილება



f in @megawdnalletge

ქარხანა : Şinik Organize Sanayi Sitesi 1 Nolu Cadde No:23 - Akçaabat - Trabzon / TÜRKİYE
გაყიდვების ოფისი : Sanayi Mahallesi Devlet Karayolu Caddesi No:84 - Ortahisar - Trabzon / TÜRKİYE
info@megaexportglobal.com - info@megawoodenpallet.com

(+90) 542 359 67 92 - (+995) 555 17 73 74

ge.megawoodenpallet.com



დოკუმენტის დაბეჭდვამდე გთხოვთ გაითვალისწინოთ გარემო . / Please consider the environment before printing this document



ხის პალეტად გადაქცევის ისტორია



1.ეტაპი

ხმელთაშუა ზღვის გეოგრაფიაში მყოფ ტყიდან პალონის დასამზადებლად შესაფერისი ხეების არჩევით ჭრის პროცესი განხორციელდება. 1 ეტაპი სრულდება მოჭრილ ხეებზე წვრილი ტოტების ძირითადი კორპუსიდან მოცილებით. პროდუქტს რომელიც მიიღება ამ ეტაპის შემდეგ ეწოდება "მორი".

2.ეტაპი

მიღებულ პალონების დასამზადებლად შესაფერისი მორები აირჩევა და განსაკუთრებული ტრანსპორტის მეშვეობით გადავა საწარმოო ხაზის ადგილას. ამ ეტაპზე, ყველაზე მნიშვნელოვანი კრიტერიუმი, რომელიც გასათვალისწინებელია მორების არჩევისას არის ხის "კანის" სისქე. გარდა ამისა პალონისთვის მოჭრილი ხეს არ უნდა ჰქონდეს ბევრი ტოტი.



3.ეტაპი

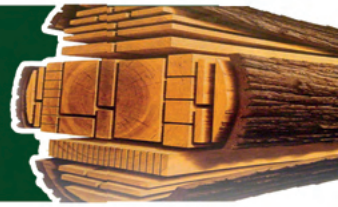
ჩვენს საწარმოში მოტანილი მორების პალონად გადაქცევის პირველი ეტაპი იწყება დახერხვის პროცესით. ამ ეტაპით მიღებულ პროდუქტს "ფიცარი" ეწოდება. მიღებული ფიცრები გამოსაყენებელ სექტორების მიხედვით კლასიფიცირდება (მშენებლობა-ავიაცი-ინდუსტრია და ა.შ). დიდი მნიშვნელობა აქვს პალონის დასამზადებლად გამოყოფილ მორებს ჰქონდეს რაც შეიძლება ცილა მერქანი.



4.ეტაპი

პალონის დასამზადებლად გამოყოფილი დამუშავებული ფიცრები ერთმანეთზე დალაგებით და სიციცარიელის დატოვებით მზადდება გამოსაცხობად. ღუმელში შესული ფიცრები ხის პალონების დასამზადებლად შესაფერისი ტენიანობის %20 მიღებამდე დარჩება დაკვირვების ქვეშ. გამხმარი ხეები ზომების მიხედვით ლაგდება და გადადის სახელოსნოში პროდუქტის დასამზადებლად.





ხის პალეტად გადაქცევის ისტორია



5.ეტაპი

სახელოსნოში გადატანილი გამშრალი ფიცრები იჭრება დასამზადებელი პალონის ზომების მიხედვით. ამ ეტაპზე მიღებულ პროდუქტს **“კლასიფიცირებული ფიცარი”** ეწოდება. ამის შემდეგ გაზომილი ეს ფიცრები ზედა და ქვედა პირების გაწმენდისთვის weining დანადგარების მყოფ განყოფილებაში გადადის.

Weining აპარატის სპეციალური დანების მეშვეობით ფიცრების ქვედა და ზედა ზედაპირების გაწმენდით **“გაწმენდის პროცესი”** და ამავდროულად ერთმანეთში გადაბმისთვის საჭირო დედალ-მამალი ღარების დამზადება სრულდება. ამ ეტაპის შემდეგ პალონებად დასამზადებელი ფიცრების სისქეებიც გასწორდება.

6.ეტაპი



7.ეტაპი

ზედაპირის გაწმენდა - სისქის რეგულირება - გადასაბმელი არხის გახსნის სამუშაოების დასრულების შემდეგ ფიცრები გადადის განყოფილებაში სადაც არის B.E.M 7 დანადგარი. აპარატის დანადგარების სპეციალური ფინიშების მეშვეობით ფიცრების თავები იჭრება ზუსტი ზომების მიხედვით ამავდროულად რკინის ჩარჩოზე მოსარგებად დამუშავდება.

8.ეტაპი

ხეები, რომლებიც გადიან პალონად გადაქცევის გზაზე დაკავშირებული საბოლოო ოპერაცია არის იმ არხების გახსნა, სადაც განთავსდება შიდა საყრდენი მილები, რომლებიც სავალდებულოა ზოგიერთი ზომის პალონის დასამზადებლად. ფიცრების ერთი მეორეზე გადაბმის ხერხით პალონებად გადაქცევისას ამ კანალების მეშვეობით მათში მოთავსდება ფოლადის მილები.ამ მეთოდით დამზადებული პალონები ბევრად უფრო მდგრადია მათზე მოთავსებული გადასატანი ტვირთის ზემოქმედებით გამოწვეული დაჭიმვის მიმართ.



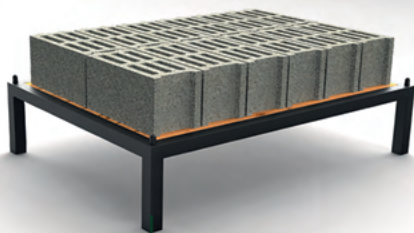


ჩვენს მიერ დამზადებული ზოგი პადონი-პალეტი

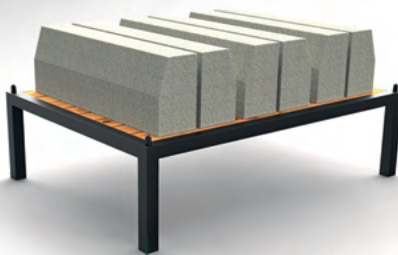
01-პროფილირებული ფეხებით



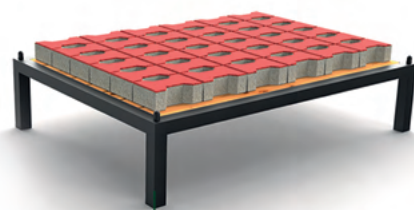
თაროების ხედი



ბლოკის ხედი



ბორდიურის ხედი

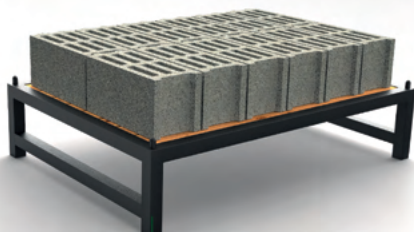


ქვავენილის ფილის ხედი

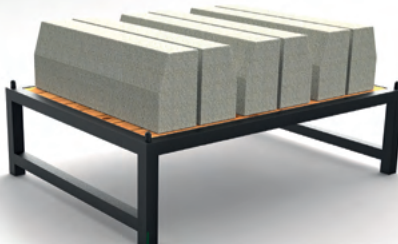
02-პროფილირებული ფეხებით - ორმაგად გამაგრებული



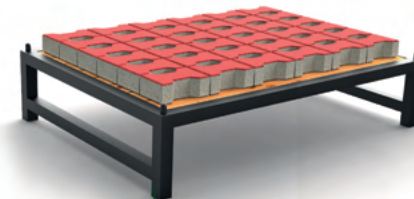
თაროების ხედი



ბლოკის ხედი



ბორდიურის ხედი



ქვავენილის ფილის ხედი



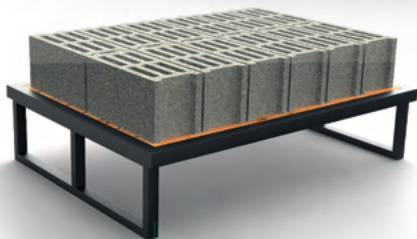


ჩვენს მიერ დამზადებული ზოგი პალონი-პალეტი

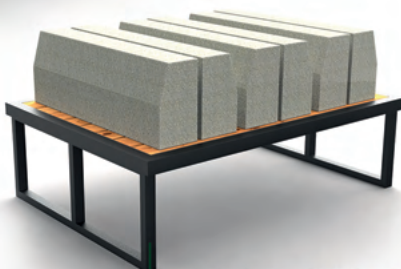
03-პროფილირებული ფეხებით - ორმაგად გამაგრებული



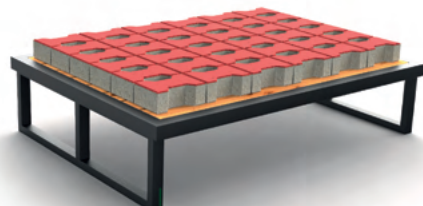
• თაროების ხელი



• ბლოკის ხელი



• ბორდიურის ხელი

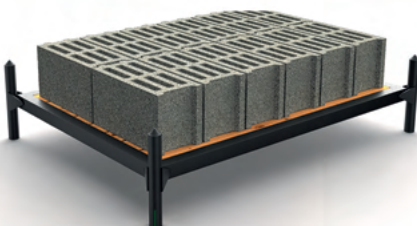


• ქვაფენილის ფილის ხელი

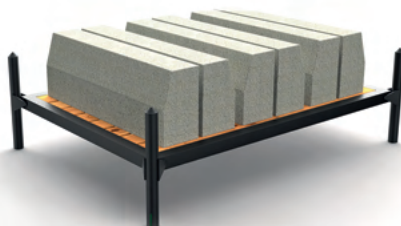
04-მილისებრი ფეხებით



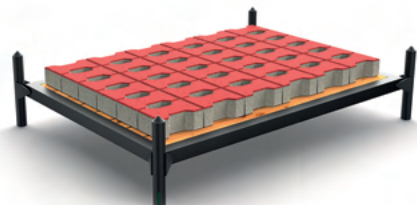
• თაროების ხელი



• ბლოკის ხელი



• ბორდიურის ხელი



• ქვაფენილის ფილის ხელი



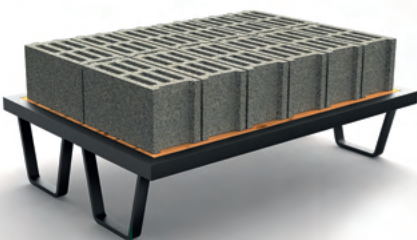


ჩვენს მიერ დამზადებული ზოგი პალონი-პალეტი

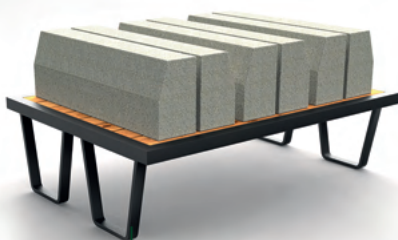
05-კუთხოვანი ფოლდის ფეხებით



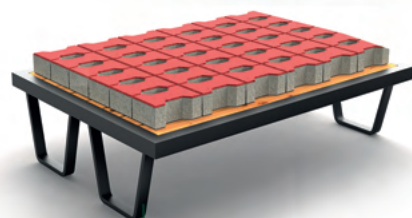
• თაროების ხედი



• ბლოკის ხედი

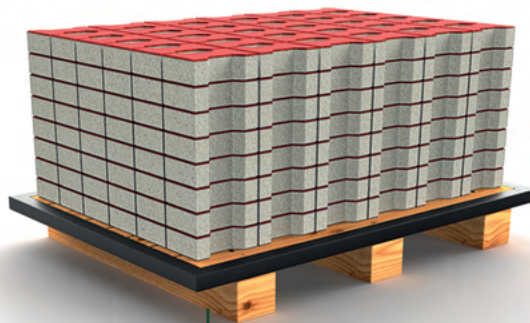


• ბორღიურის ხედი

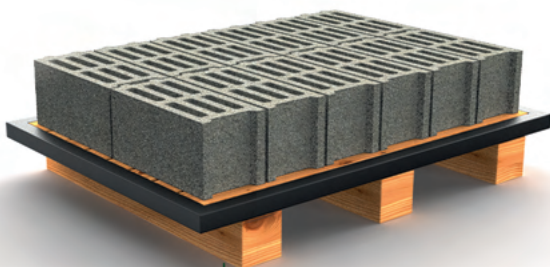


• ქვაფენილის ფილის ხედი

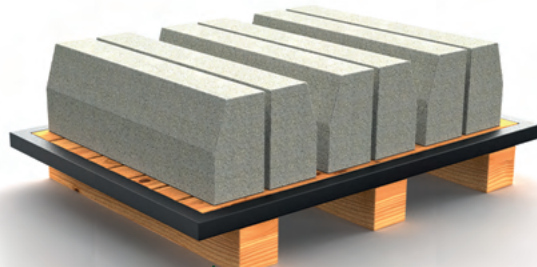
06-3 სოლის ფეხებიანი - 4 კუთხა ლითონის ჩარჩოთი



• ქვაფენილის ფილის ხედი



• ბლოკის ხედი



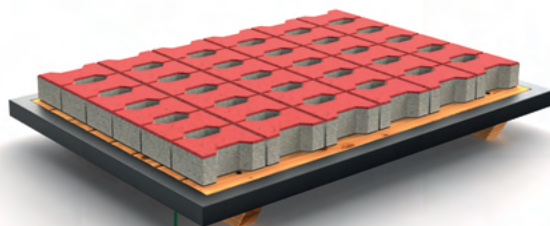
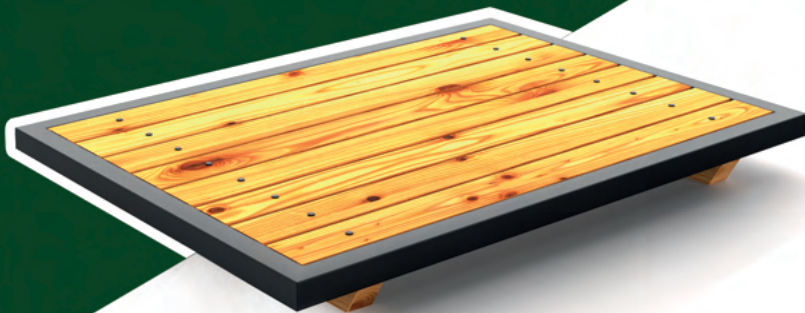
• ბორღიურის ხედი



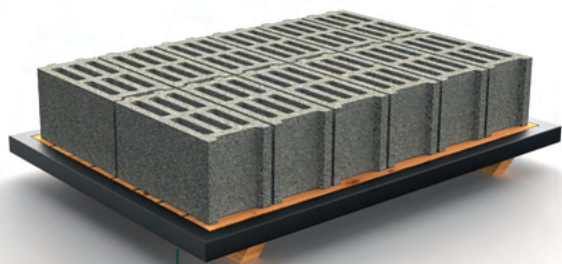


ჩვენს მიერ დამზადებული ზოგი პადონი-პალეტი

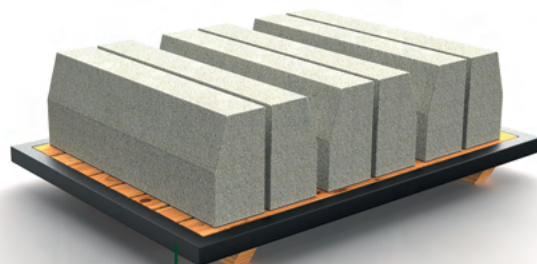
07-სოლის ფეხით - 4 კუთხა ლითონის ჩარჩოთი



ქვანის ფილის ხედი

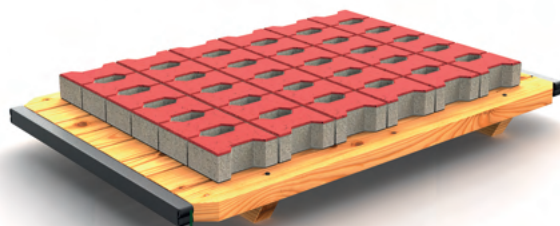


ბლოკის ხედი

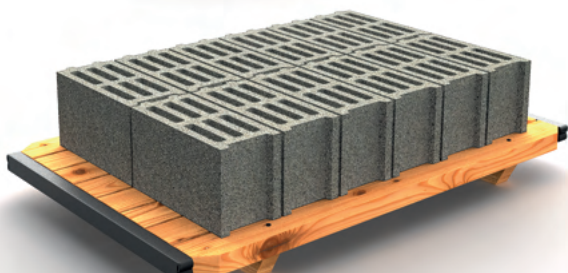


ბორდიურის ხედი

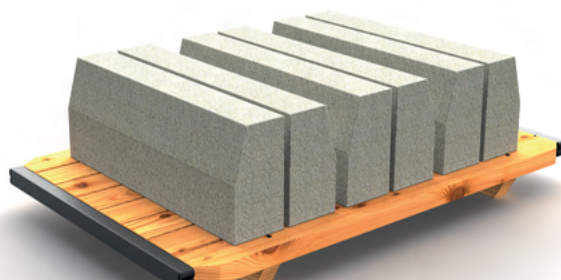
08-სოლის ფეხით - 2 კუთხა ლითონის ჩარჩოთი



ქვანის ფილის ხედი

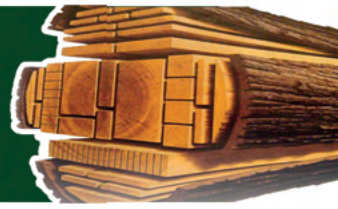


ბლოკის ხედი



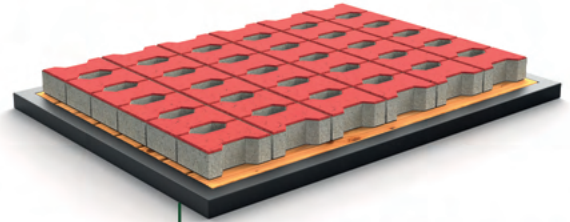
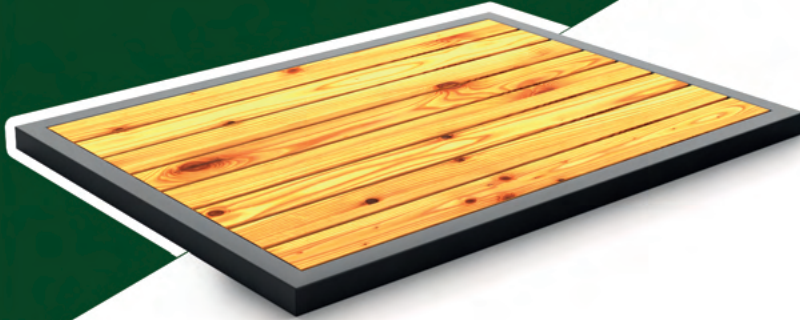
ბორდიურის ხედი



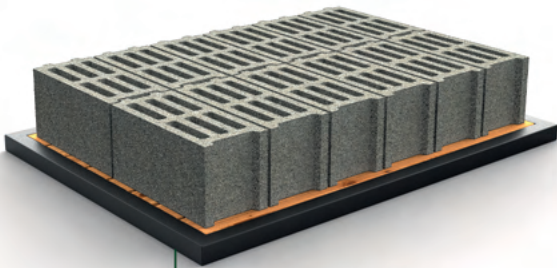


ჩვენს მიერ დამზადებული ზოგი პადონი-პალეტი

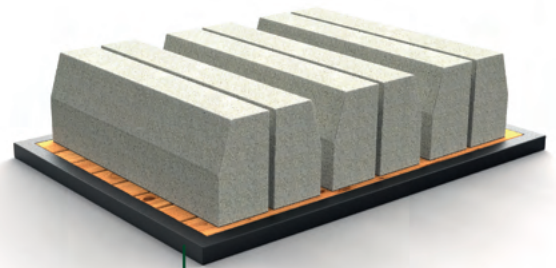
10-სოლის ფეხით - ლითონის ჩარჩოს გარეშე



• ქვაფენილის ფილის ხედი

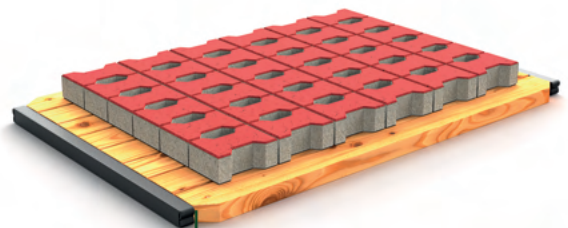


• ბლოკის ხედი

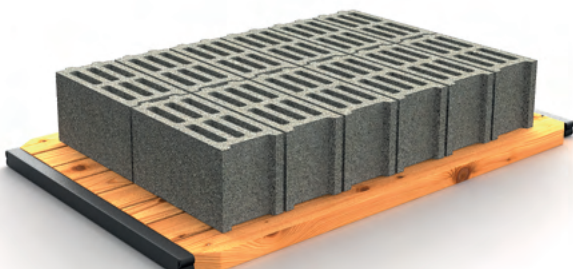


• ბორდიურის ხედი

11-უფეხეზო - 2 კუთხა ლითონის ჩარჩოთი



• ქვაფენილის ფილის ხედი



• ბლოკის ხედი



• ბორდიურის ხედი



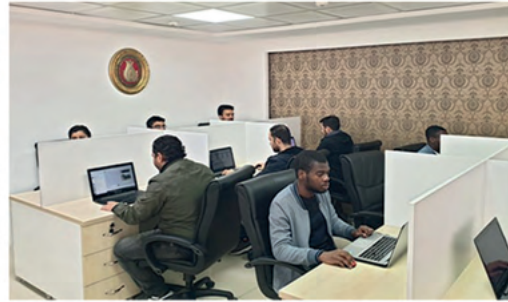


ფოტოები წარმოებიდან





კომპანიის პრეზენტაცია



მომხმარებლების უპირობო კმაყოფილება, არის ჩვენი იმ გზის პრინციპი რომელზეც ვდგევართ, გამოცდილი მონტაჟის გუნდის დახმარებით მსოფლიოს 52 ქვეყანაში ჩვენი კომპანია ასპარეზობს წარმატებულად და ვამაყობთ რომ ვართ სფეროს ლიდერი კომპანია.

კომპანიასთან ერთად ჩვენ ჩამოვყალიბეთ წარმოების გეგმა და გაყიდვების ინფრასტრუქტურა უესპორტის მიხედვით, ამ საკითხში ჩვენდამი დასაქმებული გამოცდილი გუნდის მეშვეობით თქვენი ნებისმიერ საკითხთან ჩარევის გარეშე მხოლოდ თქვენი ქვეყნის საბაჟო გადასახადის გადახდით, შეგიძლიათ პროდუქცია მიიღოთ პროდუქცია თქვენს საწარმოში.

დროული წარმოება - დროული მიწოდება - დროული ინსტალაციის პრინციპით მომხმარებლებთან გვსურს დავამყაროთ უფრო ძლიერ ურთიერთობა. მინიმალური ფასნამატი და ფიქსირებადი ფასის გარანტიით, ჩვენს მომხმარებლებს ვაძლევთ საიმედო ვაჭრობის პირობას. შესაძლებელია ივაჭროთ ლიზინგით ან აკრედიტებით ბანკებთან გაფორმებული განსაკუთრებული გარიგებების მეშვეობით.

ჩვენი აქტივაციის ცენტრის მეშვეობით თქვენ მიიღებთ 24 საათიან დახმარებას გაყიდვების წარმომადგენლებიდან თქვენთვის სასურველი ენაზე რათა ივაჭროთ კომფორტულად, თითქმის ყიდულობით პროდუქციას ქვეყნის რომელიმე ქალაქიდან.

კონტრაქტები იმ პროდუქტებზე დავაპირებით რომლებზეც ჩვენ შევთანხმდებით შედეგად მომხმარებლისათვის სასურველ ენაზე, არ იქნებით იძულებული მოაწეროთ ხელშეკრულებას ხელი იმ ენაზე რომელიც თქვენ არ იცით და ადვილად ავიცილებთ თავიდან იმ გაუგებრობებს რომლებიც შესაძლებელია შეიქმნას მომავლისთვის. გარდა ამისა, ეს კონტრაქტები დამტკიცდება სახელმწიფოს შესაბამისი ორგანიზაციების მიერ და მიეცემა საერთაშორისო ხასიათი ვინაიდან წარმოშობილი რაიმე შეფერხების შემთხვევაში თქვენ თავისუფლად დაცვით თქვენი უფლებები.

მომხმარებლები რომლებთანაც გავაფორმებთ ხელშეკრულებას, გადაეცემა IP ნომერი. ნომრის მეშვეობით შეგიძლიათ აკონტროლოთ წარმოების და ტრანსპორტირების პროცესის ყველა ეტაპი. ჩვენი 24 -საათიანი ონლაინ ტექნიკური დახმარების ჯგუფს, ვებ გვერდზე მყოფი საკონტაქტო კანალების მეშვეობით შეგიძლიათ მოგვმართოთ-დაგვცავშირდეთ ნებისმიერ დროს.

ჩვენდამი დამზადებულ ყველა პროდუქციას გააჩნია ევრო სტანდარტების შესაბამისი პრეფერენციული წარმოშობის სერთიფიკატი EUR1. სერთიფიკატის მეშვეობით პროდუქცია უპრობლემოდ გაივლის საბაჟო კანონმდებლობებს და შევა თქვენს ქვეყანაში.

